

## 热塑性聚丙烯（PP）改性粉末涂料

---

### Description 产品描述:

热塑性聚丙烯改性粉末涂料是用聚丙烯、相容剂、功能型助剂、颜填料等制备的一种热塑性粉末涂料；产品具有优异的抗腐蚀能力和机械性能、较高的硬度和耐磨性。

---

### Application Field 应用领域:

洗碗机内搁盘架、金属家具，以及具有一定耐磨性和较高的硬度要求的金属工件的涂装。

---

### Powder Properties 粉末性能:

不挥发物含量：≥99.5%

干流动性：流化上浮≥20%

比重：0.9-0.98（因颜色不同而异）

粒径分布：≤250um

熔点：100-160℃

储存：低于 35℃、通风、干燥的室内，避免靠近火源。自生产之日起，储存期为两年。到期经重新检测，如合格仍可使用。另建议产品使用遵循先入先出原则

包装：复合纸袋包装，每袋净重 20 公斤

---

### Application 应用说明:

- 1、前处理：彻底除油清洗和清除铁锈，为达到涂膜有最佳的附着力，推荐对底材采取磷化处理；
- 2、工件预热后表面温度：250-400℃ [根据工件热容量的大小（即金属厚度）调整]；
- 3、流化床浸涂：4-8 秒 [根据工件金属厚度、形状而调整]；
- 4、塑化：200±20℃，0-5 分钟 [为在薄金属工件上获得光滑涂层，需要后加热塑化工序]；
- 5、冷却：风冷或自然冷却；

---

### Coating Performance 涂膜性能:

以下数据的制样板条件:

2mm 厚的钢板，表面除油除锈，在标准施工条件下涂装，膜厚 400um。

黄山华佳表面科技有限公司

安徽省，黄山市，徽州区，永佳大道 109# (245900)

TEL: 0086 559-3515170

FAX: 0086 559-3511660

[www.hjchem.com](http://www.hjchem.com)

## 热塑性聚丙烯（PP）改性粉末涂料

颜色 GB/T 9761	目测无明显差别（与标准板对比）
外观（目测）	平整、光滑（允许有轻微桔皮）
涂膜厚度 $\mu\text{m}$ GB/T 13452.2	250~600
光泽度% GB/T 9754, 60°	50~60
弯曲（膜厚 200 $\mu\text{m}$ ）GB/T 6742	$\leq 2\text{mm}$
肖氏硬度（D）GB/T 2411	60
附着力（JT/T 6001）	0-1 级
冲击实验（9N·m）GB/T18226 中 6.3.5	涂层不发生剥落、断裂
耐盐雾实验 500h 不划叉 GB/T 18226	无起泡、剥离生锈现象
耐环境应力开裂性 GB/T 1842	1000h 以上
耐候性 人工加速 1000h GB/T 1865	无起泡、裂纹
热水浸泡 90℃ 10 天	无起泡、裂纹
食品接触测试 欧盟 EU 标准	合格

### Hygiene & Safety 卫生及安全:

本粉末涂料是一种无毒产品，但在使用过程中应避免吸入粉尘，建议操作人员佩戴合适的防尘口罩、眼镜。如果可能，尽量避免皮肤与粉末涂料的长期接触。我们建议在流化床的上方安装一个边缘排气扇。

### Caution 注意事项:

- 1、为得到最佳附着力，建议对底材在除油、除锈的基础上再进行磷化或铬化处理；
- 2、工件设计：将尖锐部位磨平，焊接处无空隙，同一工件上金属厚度、线材直径应接近；
- 3、和所有聚合物粉末一样，特别是在流动的情况下，如接触高温源头或发火装置，此粉末可点燃或燃烧。