

LX 超细静电喷涂型聚乙烯粉末涂料

Description 产品描述:

静电喷涂防腐型聚乙烯粉末涂料是用聚乙烯树脂、相容剂、功能型助剂、颜填料等制备的热塑性粉末涂料，具有优异的附着力和防腐性能，以及良好的化学稳定性、电绝缘性和耐低温性。户外耐候使用性可按照客户要求设计；与普通聚乙烯粉末相比，薄涂性是它的主要特点，冷热均可喷涂；当然也可以采用流化床浸涂。

Application Field 应用领域:

适用于各类化工设备、工业管道以及各金属零配件的静电涂覆，尤其对各种复杂工件，也可以均匀的涂覆。

Powder Properties 粉末性能:

不挥发物含量: $\geq 99.5\%$

比重: 0.91-0.95 (因颜色不同而异)

粒径分布: $\leq 200\mu\text{m}$

熔融指数: 5-50 g/10min (2.16kg, 190°C) [根据涂覆工件、客户工艺而定]

储存: 35°C以下, 阴凉干燥区域, 按先到现用的原则进行使用

包装: 复合纸袋包装, 每袋净重 20 公斤

Application 应用说明:

- 1、前处理: 高温法、溶剂法除油, 或化学法、喷砂除锈, 处理后底材表面应呈中性;
- 2、喷涂工艺: 常温喷涂或加热喷涂;
- 3、喷涂工艺参数 (供参考): 高压静电喷枪, 电压 40~100kv, 膜厚 150~450 μm ;
- 4、后塑化工艺: 180-250°C, 0-20 分钟 [后加热塑化工序有利于金属工件表面获得光滑涂层];
- 5、冷却: 风冷或自然冷却;

Coating Performance 涂膜性能:

以下数据的制样板条件:

2mm 厚的钢板, 表面除油除锈, 在标准施工条件下涂装, 膜厚 400 μm 。

黄山华佳表面科技有限公司

安徽省, 黄山市, 徽州区, 永佳大道 109# (245900)

TEL: 0086 559-3515170

FAX: 0086 559-3511660

www.hjchem.com

LX 超细静电喷涂型聚乙烯粉末涂料

颜色 GB/T 9761	目测无明显差别（与标准板对比）	
外观（目测）	平整、光滑（允许有轻微桔皮）	
涂膜厚度 μm GB/T 13452.2	150~400	
光泽度% GB/T 9754, 60°	10~75（按客户要求而调整）	
弯曲（膜厚 200 μm ）GB/T 6742	$\leq 2\text{mm}$	
肖氏硬度（D）GB/T 2411	45~55（按照产品配方体系而定）	
耐低温脆化性 Q/HJ 008-2008	-35°C, 60h 无裂纹	
附着力（参照 JT/T 600.1 中 5.5.2.3.2）	0 级	
冲击实验（9N·m）GB/T18226 中 6.3.5	涂层不发生剥落、断裂	
耐盐雾实验	500h 不划叉 GB/T 18226	无起泡、剥离生锈现象
	8h 划叉 GB/T 18226	无起泡、剥离生锈现象
耐湿热 8h GB/T 1740	无起泡、剥离生锈现象	
耐候性	人工加速 1000h GB/T 1865	失光、变色：1 级；粉化、裂纹：0 级
	自然曝晒一年 GB/T9276	失光、变色：1 级；粉化、裂纹：0 级
5%HCl 浸泡 400h	外观涂层无变化	
5%NaOH 浸泡 72h	外观涂层无变化	

Hygiene & Safety 卫生及安全：

本粉末涂料是一种无毒产品，但在使用过程中应避免吸入粉尘，建议操作人员佩戴合适的防尘口罩、眼镜。

Caution 注意事项：

- 1、为得到最佳附着力，建议对底材在除油、除锈的基础上再进行磷化或铬化处理；
- 2、过度加热将会导致涂膜老化、变色，但温度过低又会导致上粉差、涂膜不光滑等缺陷，所以最佳加热温度应根据金属厚度、客户涂装设施，通过试验而确定；
- 3、工件设计：将尖锐部位磨平，焊接处无空隙，同一工件上金属厚度、线材直径应接近；
- 4、本产品不推荐在后加工（涂覆好的工件再度变形）产品中使用；
- 5、和所有聚合物粉末一样，特别是在流动的情况下，如接触高温源头或发火装置，此粉末可点燃或燃烧。