

EE 环氧粉末涂料

产品描述 Product Description

EE系列粉末涂料采用不同性能的环氧树脂与匹配的固化剂为主要原料，该系列产品具有极佳的防腐性、柔韧性、绝缘性等，适用于对耐腐蚀性有较高要求的室内金属制品、电子元件、管道、阀门、钢筋的涂装及双层体系的底涂。

外观效果及产品包装 Film Appearance & Package

具有高光、平光和低光等多种光泽范围，除平滑表面外，还可订制如砂纹、锤纹等外观效果。

颜色：提供标准 RAL 色卡颜色（跟库存有关），可根据客户需求定制珠光色和金属色，其他特殊颜色，请提前提出要求。

包装：纸箱包装，内衬聚乙烯内袋。

更多信息，请与我们联系。

物理性能 Physical Data

比重	1.2 – 1.7 根据颜色而定，	流动性	120 – 160
粒度分布	100 % < 160 um, 可以调整以适应特定应用设备		

底材及预处理 Substrate & Preparation

按照要求应用于保护和装饰室内设备：如钢铁或镀锌钢板（管）、铜、铸铁及其他金属底材（请联系我们得到更详细的信息）

对于板材：建议采用脱脂、酸洗、磷化等化学方式；

对于管道、阀门、钢筋等建议采用喷砂的方式进行除油除锈，清洁度 ≥ 2.5 ，以达到所需的防腐保护的水平。

固化方式 Curing Condition (Object Temperature)

->可采用如电红外、燃气红外、热对流烘道、烘箱等多种方式固化

->采用燃气炉烘烤固化，燃烧副产物会使涂膜颜色发生变化

建议固化条件： 工件温度/ 时间 180-200°C/10-15分钟

对于预加热涂敷，具体固化条件详见具体产品信息

应用 Application

- 不要将本产品与其它粉末混用
- 底材在使用前必须正确前处理
- 可采用流化床、真空抽吸、滚涂、手动或自动静电枪都多种方式施工
- 膜厚：根据被涂物体的几何形状和需要的膜厚进行施工，施工人员应根据特定要求做适当的调整，低膜厚（低于60 μm ）应用前，应对产品性做评估。

黄山华佳表面科技有限公司

中国，安徽省，黄山市，徽州区，永佳大道 109#

电话：0086 559-3515170 传真：0086 559-3511660

网站：www.hjchem.com

Huangshan Huajia Surface Technology Co., Ltd

No. 109 Yongjia Ave., Huizhou Dist, Huangshan City, Anhui, PRC

Tel: 0086 559-3515170 Fax: 0086 559-3511660

www.hjchem.com

EE 环氧粉末涂料

产品特性/涂膜性能 Product Performance & Film Properties

测试项目	执行标准	性能参数
膜厚	ISO 2360	根据客户要求
附着力	ISO 2409	Class 0
铅笔硬度	ISO 15184	≥F
杯突	ISO 1520	≥5mm
圆柱形弯曲	ISO 1519	≤3mm
中性盐雾试验	ISO 9227	1000h 最大膜下腐蚀≤2mm
涂膜冲击性能	ISO 6272	≥2.5Nm
	GB/T 1732	50cm*Kg
耐湿热	ISO 6270	1000h 最大起泡≤2mm

备注:

- 所有化学和物理性能均为实验室在特定条件下的测试结果（除特别申明外），仅供涂装应用参考。实际产品性能仍需要依据产品的最终使用环境而定。
- 以上物理和化学测试的底材：经磷化、钝化处理后的冷轧钢板，涂层膜厚60-80μm。

储存稳定性 Storage Stability

存放在阴凉（最高温度30℃）、通风、干燥的库房内，防止日光直射，并应隔绝火源，远离热源。自生产之日起，有效储存期为6个月。特殊产品，储存期为25℃@3个月，请参见具体产品说明。

安全与防护 Safety

所有的灰尘对呼吸系统都是有刺激的，因此，要避免吸入灰尘和固化时产生的蒸汽。采取措施避免皮肤接触，必须要接触时，要用水和肥皂清洗皮肤，如果眼睛接触，立即用干净的水清洗并及时送医。表面和死角处应避免灰层和粉末颗粒沉积，微小的有机物颗粒在静电下会被点燃而产生爆炸，所有设备都需接地，防止静电产生。

黄山华佳表面科技有限公司
中国，安徽省，黄山市，徽州区，永佳大道 109#
电话：0086 559-3515170 传真：0086 559-3511660
网站：www.hjchem.com

Huangshan Huajia Surface Technology Co., Ltd
No. 109 Yongjia Ave., Huizhou Dist, Huangshan City, Anhui, PRC
Tel: 0086 559-3515170 Fax: 0086 559-3511660
www.hjchem.com