

LN 耐候型聚乙烯粉末涂料

Description 产品描述:

耐候型聚乙烯粉末涂料是用聚乙烯树脂、相容剂、功能型助剂、颜填料等制备的热塑性粉末涂料，耐候性能优异，同时具有良好的化学稳定性，电绝缘性和耐低温性，防腐性、柔韧性好。另外，可根据客户需要增加涂膜的强胶合性能，产品型号为 LN-J 耐候强胶合型。

Application Field 应用领域:

适用于空调室外机排风网罩及户外网篮类工艺品的涂覆。

Powder Properties 粉末性能:

不挥发物含量: $\geq 99.5\%$

干流动性: 流化上浮 $\geq 20\%$

比重: 0.91-0.95 (因颜色不同而异)

粒径分布: $\leq 300\mu\text{m}$

熔融指数: 5-50 g/10min (2.16kg, 190°C) [根据涂覆工件、客户工艺而定]

储存: 低于 35°C、通风、干燥的室内，避免靠近火源。自生产之日起，储存期为两年。到期经重新检测，如合格仍可使用。另建议产品使用遵循先入先出原则

包装: 复合纸袋包装，每袋净重 20 公斤

Application 应用说明:

- 1、前处理: 高温法、溶剂法除油，或化学法、喷砂除锈，处理后底材表面应呈中性；
- 2、工件预热温度: 250-350°C [根据工件热容量的大小 (即金属厚度) 调整]；
- 3、流化床浸涂: 4-8 秒 [根据工件金属厚度、形状而调整]；
- 4、塑化: 180-250°C, 0-5 分钟 [后加热塑化工序有利于金属工件表面获得光滑涂层]；
- 5、冷却: 风冷或自然冷却；

Coating Performance 涂膜性能:

以下数据的制样板条件:

2mm 厚的钢板，表面除油除锈，在标准施工条件下涂装，膜厚 400 μm 。

黄山华佳表面科技有限公司

安徽省, 黄山市, 徽州区, 永佳大道 109# (245900)

TEL: 0086 559-3515170

FAX: 0086 559-3511660

www.hjchem.com

LN 耐候型聚乙烯粉末涂料

颜色 GB/T 9761	目测无明显差别（与标准板对比）
外观（目测）	平整、光滑（允许有轻微桔皮）
涂膜厚度 μm GB/T 13452.2	250~600
光泽度% GB/T 9754, 60°	10~80（按客户要求而调整）
弯曲（膜厚 200 μm ）GB/T 6742	$\leq 2\text{mm}$
肖氏硬度（D）GB/T 2411	45~55（按照产品配方体系而定）
耐低温脆化性 Q/HJ 008-2008	-35°C, 60h 无裂纹
附着力（10mm 宽 180° 剥离）	$\geq 3\text{kg}/10\text{mm}$ （涂层拉断、挑碎均判附着力合格）
耐盐雾实验	500h 不划叉 GB/T 18226
耐候性	人工加速 1000h GB/T 1865
	自然曝晒一年 GB/T9276
5%HCl 浸泡 7d GB/T11547	外观涂层无明显变化
5%NaOH 浸泡 7d GB/T11547	外观涂层无明显变化
5%NaCl 浸泡 7d GB/T11547	无外观涂层明显变化

Hygiene & Safety 卫生及安全:

本粉末涂料是一种无毒产品，但在使用过程中应避免吸入粉尘，建议操作人员佩戴合适的防尘口罩、眼镜。如果可能，尽量避免皮肤与粉末涂料的长期接触。我们建议在流化床的上方安装一个边缘排气扇。

Caution 注意事项:

- 1、为得到最佳附着力，建议对底材在除油、除锈的基础上再进行磷化或铬化处理；
- 2、过度加热将会导致涂膜老化、变色，但温度过低又会导致上粉差、涂膜不光滑等缺陷，所以最佳加热温度应根据金属厚度、客户涂装设施，通过试验而确定；
- 3、工件设计：将尖锐部位磨平，焊接处无空隙，同一工件上金属厚度、线材直径应接近；
- 4、本产品不推荐在后加工（涂覆好的工件再度变形）产品中使用；
- 5、和所有聚合物粉末一样，特别是在流动的情况下，如接触高温源头或发火装置，此粉末可点燃或燃烧。